

BWG350 波纹管内径变形量测量仪

一、简介：

波纹管内径变形量测量仪用于预应力混凝土桥梁用波纹管环刚度试验内径测量。满足交通部《JT/T529-2004 预应力混凝土桥梁用塑料波纹管》和《GB/T9647-2003 热塑性塑料管材环刚度的测定》的要求。

二、主要技术指标：

- 1、测量波纹管规格：Φ50mm～Φ200mm
- 2、测量分辨率：0.01mm
- 3、测量精度：±1%
- 4、LED 数字显示
- 5、电源：220V×50Hz
- 6、重量：5kg

三、安装：

- 1、磁力表座与工作台吸合。
- 2、磁力表座立杆与机架 U 型块固定，保证垂直、牢固。
- 3、拉线端头与活力臂连接。
- 4、位移传感器的五芯接头与数显表插接。
- 5、接上 220V 电源。

四、操作：

- 1、打开数显表的开关按钮。
- 2、测量波纹管压缩变形时，把活动臂深入到波纹管内，然后按数显表上 RST（黄色）按键清零。
- 3、开始做试验。

五、操作步骤：

- 1、打开数显表的开关按钮。
- 2、测量波纹管压缩变形时，把活动臂伸入到波纹管内，然后按数显表上 RST（黄色）按键清零。
- 3、开始做试验。

标准环 100mm

六、使用说明：

一）、测量波纹管的内径变形

- 1、将仪表电源打开，按下功能键（MO）2 秒以上，进入参数设定状态，屏幕显示第一个参数 Fn00，按功能键（MO），直到 Fn04（初始值），按下确定键 EN，用 ↑ ↓ 来改变初始值，用（MO）移位，使初始值变为 0，再按 EN 确认，再按键 RST 退出。再把测量端放入波纹管内，然后调节磁性表座固定在试验机基座上，使测量端在波纹管内平行放置。按一下仪表上的 RST 键，即仪表显示清零。
- 2、控制试验机按照规范要求的速率加载，直到测量仪上的数值达到波纹管内径测 3%变形量时，停止试验机加载，同时记录相应的力值并计算波纹管的环刚度值。

3、在工作状态下，按↓键，则 MAX 指示灯亮，仪表可显示最大值。

4、如果位移传感器读数不准，请按以下方法进行修正：

（1）、按下功能键（MO）2 秒以上，进入参数设定状态，屏幕显示第一个参数 Fn00，按功能键（MO），直到 Fn01（校准系数），按下确定键 EN，用↑↓来改变系数值。

（2）参数设定好后，按确定键 EN，再按键 RST 退出。

二）、测量波纹管的内径

将仪表电源打开，按下功能键（MO）2 秒以上，进入参数设定状态，屏幕显示第一个参数 Fn00，按功能键（MO），直到 Fn04（初始值），按下确定键 EN，用↑↓来改变初始值，用（MO）移位，使初始值变为 1000，再按 EN 确认，再按键 RST 退出。再把测量端放入 100mm 的标准环内，再按键 RST，屏幕显示 100.00。然后把测量端放入需要测量波纹管内径的管内，等数值稳定后读取数值，则该数值为该波纹管的内径。

七、装箱单：

- | | | |
|---------|-------|------------|
| 1、测量机架 | ————— | 一套（包含磁力机座） |
| 2、数 显 表 | ————— | 一台 |
| 3、位移传感器 | ————— | 一台 |
| 4、使用说明书 | ————— | 一份 |